

# 机械故障测振器

DB10-MS220

当您购买这部机械故障测振器时，标志着您在精密测量领域向前迈进了一步。该表是以计算机为核心的测量工具，如果操作得当，其坚固性可多年使用。在使用之前，请详阅说明书并妥善保管在容易取阅的地方。

## 4. 装置说明

每台听诊器由一个主机、一个耳塞和2个独立的传感器组成。



## 1. 产品概述

- 1.1 广泛应用于船舶、汽车、化工等行业。冶金、机械、家用电器等式微领域。通感器灵敏度高，能接收微弱信号，并能根据需要进行放大。频率信号范围在20Hz-20KHz，能辨别其方位。
- 1.2 设计目的是希望以低成本来快速测出超标声音发生的部位。不过，在任何场合都应安装此装置。机械噪音是不现实的。
- 1.3 能快速测量以下机械噪音，如：活塞、磨损齿轮和轴承、破裂的阀门、有故障泵、垫圈等的噪音，同时还可以跟踪定位汽车仪表盘上的噪音。

## 2. 主要用途

- 2.1 可迅速测出柴油机、气缸、汽车发出的机械噪音，并能精确找出机械故障的位置。

- 4.1 传感器
- 4.2 信号LED显示栏
- 4.3 声道选择键
- 4.4 声道LED指示灯
- 4.5 耳塞装置
- 4.6 耳机插座接口
- 4.7 音量减键
- 4.8 音量加键
- 4.9 探针传感器
- 4.10 电池盖
- 4.11 电源键
- 4.12 大功率吸磁座

- 2.2 可用于化工领域，可对活塞、磨损齿轮轴承、破裂阀门和轴承、出故障水泵的噪音进行快速检测。
- 2.3 可用于对自动流水线装置的快速检测，以确认其正常工作。
- 2.4 可用于对各种发动机、马达等发出的异常噪音和杂音进行鉴别来避免事故发生。
- 2.5 可用于对各种轴承的运行状况进行快速检测。
- 2.6 可用于对航运、造船等行业的船舶运行状况迅速监测。
- 2.7 也可用于化工领域，对各种管道里的液体的流动状态和阻塞情况进行检测。
- 2.8 亦可用于各种车辆和家用电器的维修保养。

## 5. 操作说明

- 5.1 滑开电池盖，装上电池。装配时请注意区分电极。
- 5.2 将磁座或探针传感器（球形或圆形）放于传感器上。
- 5.3 将传感器连接到主机上。
- 5.4 将耳塞插入耳塞接口。
- 5.5 按下听诊器电源键，此时LED指示灯亮则表示其开始进入工作状态。
- 5.6 按下模式键选择传感器。您可以选择左声道、右声道，或者立体声道来监测。
- 5.7 轻轻碰触传感器，如果您能听到耳塞里传来的声音，说明您可以使用仪器进行探测了。
- 5.8 将音量调节到适合的位置。
- 5.9 将传感器末端或者磁座放置在测量的位置上。请注意耳塞里的声音的任何变化。

## 3. 规格说明

频率响应:	10Hz-10KHz
输入阻抗:	>20M
噪音准入范围:	100dB
工作温度:	-10-60°C
电源:	4节7号电池
大小尺寸:	156×67×28mm
重量:	270g(包括传感器)

- 5.10 最后您就能确认您听到的声音来自什么方位了。根据应用经验和相关专业知识，您就能找出隐藏的故障和故障存在的位置。此3.5mm的插座可连接在音

